

La chaleur solaire en parfaite harmonie, montage en intégration de Plano 26. Le coffre fermé garantit une plus longue durée de vie et une performance continuellement élevée.

PLANO 26

le capteur plan à coffre fermé

Haut rendement

Pour un capteur plan, le PLANO 26 est très performant. La vitre solaire spéciale assure que le maximum de rayons solaires puisse passer.

L'absorbeur plein cuivre dispose d'un revêtement sélectif TINOX / SUNSELECT qui transforme les rayons solaires captés d'une manière optimale et performante en chaleur.

Pour assurer que la chaleur récoltée arrive dans le réservoir, le PLANO 26 dispose d'une isolation très performante de 60 mm. Elle limite les pertes de chaleur au minimum et assure surtout en mi-saison et en hiver un rendement supérieur pour un capteur plan.

Qualité et durée de vie

La plupart des capteurs sur le marché sont de type "cadre". Les "cadres" sont souvent collés ou rivetés. Après quelques années d'utilisation à des températures élevées en été, il se peut que les capteurs ne résistent plus aux intempéries. Ils perdent leur étanchéité et un affaiblissement de l'efficacité en résulte.

CONSOLAR a choisi de parcourir un chemin plus performant lors de la conception du PLANO 26. Le coffre, entièrement fermé, est construit en aluminium et assure une étanchéité parfaite même après de longues années de fonctionnement. Un rendement annuel plus élevé en résulte.

Tuyauterie nouvelle et performante

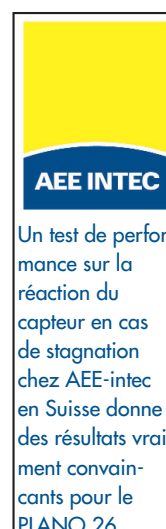
La tuyauterie de l'absorbeur est construite suivant les dernières technologies et recherches. Grâce à la tuyauterie spécialement conçue, le PLANO 26 se vide lui-même en cas de stagnation. Ceci augmente fortement la durée de vie du capteur et la sécurité de toute l'installation solaire.

Environnement

Le procédé de revêtement de l'absorbeur TINOX/SUNSELECT est très performant tout en respectant l'environnement. Des procédés de revêtement de type "Black Chrome" sont moins chers mais ne respectent en rien l'environnement. Surtout en mi-saison, ils disposent d'un rendement faible par rapport au revêtement TINOX/SUNSELECT. La consommation énergétique pour la fabrication d'un absorbeur "Black Chrome" est excessive, le bilan énergétique est donc mauvais pour ce genre de capteur.

Montage flexible

Les capteurs PLANO 26 conviennent pour la pose horizontale comme pour la pose verticale. Le coffre en aluminium assure une belle image globale du champ de capteurs. Le placement se réalise sur toiture, avec en option la possibilité d'un relèvement jusqu'à 45°, en intégration, sur toiture plate ou sur façade.



Reg. Nr.
011-7S033 F

Le PLANO 26
est certifié par
Keymark.

La garantie CONSOLAR est de 10 ans sur le capteur PLANO 26

Caractéristiques techniques

	PLANO 26	TUBO 12 CPC
Dimensions :	2179 x 1170 x 107 mm	1860 x 625 x 45 mm
Surface :	2,55 m ²	1,163 m ²
Volume capteur :	1,64 L	0,63 l
Pression maximale :	10 bars	10 bars
Absorption :	95 %	93 %
Emission :	5 %	3,5 %
Vitrage :	Vitre spéciale solaire AFT Solatex prismaté	Silicate de bore et réflecteur en aluminium
Epaisseur :	3,2 mm	
Absorbeur :	Plein cuivre de 0,2 mm	Plaque conductrice en alu, Tuyaux "U" en CuNi ₁₀ Fe
Coffre :	Hermétique en aluminium résistant à l'eau de mer	
Cadre :	Aluminium	Acier inoxydable 1.4301
Isolation thermique :	Laine de roche sans colle	Sous-vide de max. 5×10^{-3} Pa
Epaisseur de l'isolation :	60 mm	
Poids capteur :	42 kg	13 kg

	COAX 200/390	CONUS 502	SOLAR PUR	Série SOLUS II 550/800/1000L/2200L
Volume du réservoir :	180 / 390 L	490 L	490 L	550/800/1000/2200 L
Poids :	146/158 Kg	68 Kg	71 Kg	140/190/255/395 Kg
Matière du réservoir :	Acier St 37-2	Polypropylène	Polypropylène	Acier St 37-2
Température maximale :	90°C	90°C	90°C	90°C
Pression maximale :	8 bars	Sans pression	Sans pression	6/6/4/4 bars
Echangeur solaire :				
Matière et superficie (m ²) :	Tuyau lisse ém. 0,94 / Inox 0,8	Cuivre, 2 m ² ≈	Sans échangeur	Cuivre, 2/2/3,1/3,1 m≈
Volume :	4,4 / 1,6 L	0,8 L		0,8/0,8/1,9/1,9 L
Débit minimum :	15-25 / 15 L/h par m ²	25 l/h par m ² ≈		1,7/3/3/3 l/min.
Température maximale :	110°C	100°C		110°C
Pression maximale :	8 / 7,5 bars	8 bars		8 bars
Echangeur sanitaire :				
Matière et superficie :	Double émaillage	Cuivre, 3,1 m ² ≈	Cuivre, 3,1 m ² ≈	Cuivre, 3,1/3,1/7,5/7,5m ² ≈
Volume :	180 / 390 L	2,2 L	2,4 L	2,2/2,2/10/10 L
Plage de puissance :	NL 1 / 1,7	30 à 45 KW	30 à 45 KW	30-45/40-55/50-70/50-70
Température maximale :	90°C	90°C	90°C	90°C
Pression maximale :	8 bars	8 bars	8 bars	8 bars
Echangeur du soutien :				
Matière et superficie :	Tuyau lisse en acier	Cuivre, 2 m ² ≈	Cuivre, 2 m ² ≈	
Volume :	5,4 / 5,8 L	1,15 L	1,15 L	
Puissance :	19 / 22 KW	env. 50 KW	env. 50 KW	
Température maximale :	90°C	90°C	90°C	
Pression maximale :	4 bars	8 bars	8 bars	
Isolation :				
Matière :	LEEPS / Alu-LEEPS	EPP	EPP	EPS et Alu-EPS
Valeur Lamda :	0,035 W/mK	0,038 W/mK	0,034 W/mK	0,039 W/mK
Epaisseur :	12,5 cm	7, 13 et 15 cm	7, 13 et 15 cm	10 et 14 cm
Dimensions :				
Hauteur minimum :	100 / 187 cm	187 cm	187 cm	1750/1980/2060/2060 cm
Diamètre :	85 cm	94 cm	94 cm	960/1060/1110/1560 cm
Diam. de passage :	60 cm	69 cm	69 cm	700/800/850/1300 cm

Nos applications solaires

	COAX		SOLAR PUR	SOLUS COMFORT		SOLUS COMFORT PRO			
Contenance réservoir ¹⁾	200	390	490	800	1000	560L	850L	1050L	2200L
ECS, convient pour personnes	1-3	2-6	2-6	2-7	2-7	2-7	2-8	2-10	2-10
Utilisation simult. de ... Douches ou ... Bains ²⁾	2D/1B	3D/2B	2D/1B	3D/1B	3D/1B	2D/1B	3D/2B	4D/2B	4D/2B
Surface de capteurs plans nécessaire en m²	2,5-5	5-8	5-10,5	7-15,5	7-15,5	5-10,5	7-15,5	10-20	12-26
Surface de capteurs sous-vides en m²	2-3	3-7,5	-	7-14	7-14	4,5-10	7-14	10-19	12-24
Bonne rentabilité également pour l'hiver	 ³⁾	 ³⁾		 ³⁾	 ³⁾	 ³⁾	³⁾	³⁾	³⁾

Applications :									
Production eau chaude sanitaire (ECS)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Soutien chauffage et production ECS			●	●	●	●	●	●	●
Chauffage/ECS et tamponnage (ex. bois)				●	●	●	●	●	●

Energie de soutien autre que le solaire :									
Pellets, bûches, fuel, gas, avec tamponnage				●	●	●	●	●	●
Pellets, bûches, fuel, gas, sans tamponnage	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pompe à chaleur						●	●	●	●
Soutien par résistance électrique possible	●	●	● ⁴⁾	●	●	●	●	●	●

Echangeur solaire :									
Echangeur haut-rendement low flow	●								
Echangeur coaxial breveté en acier inoxydable		●							
Echangeur à stratification breveté ⁵⁾				●	●	●	●	●	●
Echange en direct			●						

Production eau chaude sanitaire :									
Echangeur breveté - production par passage			●	●	●	●	●	●	●
Avec échangeur renforcé						●	●	●	●
Entretien / détartrage facile ⁶⁾	● ⁷⁾	●	●	●	●	●	●	●	●

Les isolations brevetées :									
Isolation polypropylène avec poches d'air			●						
Polystyrène avec feuille alu et poches d'air				● ⁸⁾	● ⁸⁾	●	●	●	●
Isolation ALU-LEEPS - avec poches d'air	● ⁸⁾	●							

1) Grâce à l'isolation renforcée et à la technique de l'échange breveté par CONSOLAR, l'équivalence de contenance par rapport à des réservoirs classiques peut être doublée voir triplée.

2) Par échangeur. Des échangeurs en parallèle sont encore plus performants.

3) Avec capteurs à tubes sous-vide TUBO.

4) Doit être prévu à la commande.

5) Avec 3 zones et tuyaux de stratification.

6) Plus facile par rapport à des réservoirs du genre "tank dans le tank" et des réservoirs avec production sanitaire via un tuyau annelé en acier inoxydable.

7) Par une ouverture d'entretien facilement accessible et sa construction compacte

8) Fourni sans feuille en aluminium



Consolar GmbH
Strubbergstraße 70
60489 Frankfurt/Main

Tél : 069/740 93 28-0
Fax : 069/740 93 28-50

info@consolar.de
www.consolar.com

Consolar Belgium
SOCOMETAL S.A.
Rue de la Barge, 16
B - 4000 Liège

Tél : 04/234 74 74
Fax : 04/234 16 59

info@consolar.be
www.consolar.be