

PLANO 21



Le capteur plan

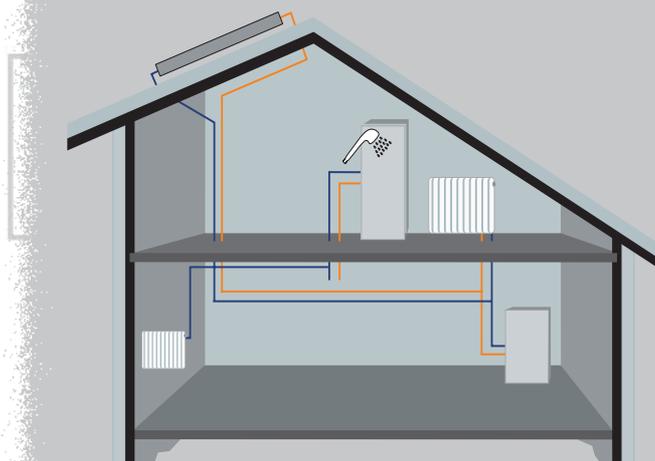
- ▶ Une surface pleinement absorbante
- ▶ Haut rendement également pour l'apport solaire au chauffage
- ▶ Matériaux de haute qualité contrôlée
- ▶ Coffre d'une seule pièce emboutie
- ▶ Beau design



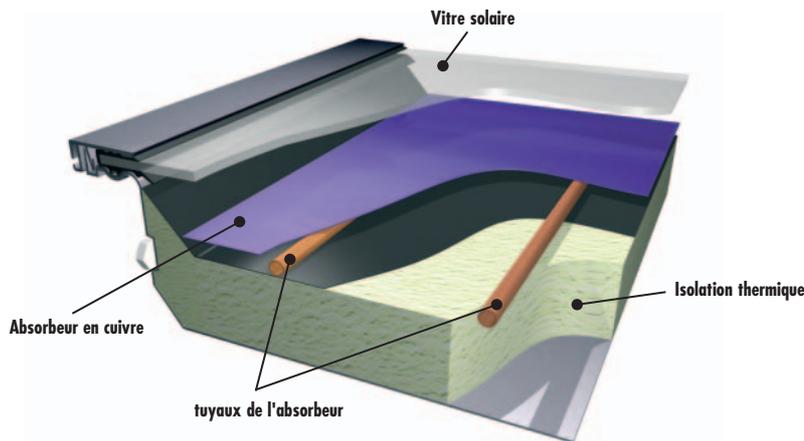
Le capteur P-21 est une merveille d'efficacité! De l'absorbeur revêtement TINOX jusqu'à la vitre à grande transmission lumineuse, les résultats de la recherche et du développement du génie solaire sont appliqués dans chaque détail pour votre profit. Vous obtenez un rendement maximum même avec de petites surfaces.

Le choix des matériaux se fait en fonction de leur qualité et leur fiabilité; la production en série est de qualité contrôlée. L'étanchéité entre la vitre et le coffre est assurée par un joint en EPDM (matériel utilisé pour les pare-brise de voiture), résistant aux UV et aux changements extrêmes de températures. L'absorbeur, le revêtement et le calorifuge sont protégés d'une manière durable contre les intempéries. Tout est étudié en gage de longévité.

Le P-21 est un capteur de base et de grandes surfaces. Il peut être monté en position verticale ou horizontale. P-21 - utilisation simple et design élégant.



► Récolter l'énergie...



La vitre solaire trempée et avec une grande transmission lumineuse, optimiser les rendements solaires et résiste aux intempéries.

L'absorbteur composé d'une seule plaque de cuivre dispose d'un revêtement extrêmement sélectif et donne des résultats inégalés. Cet absorbteur transforme presque toute la lumière solaire en chaleur.

La surface de l'absorbteur en une seule pièce, empêche les pertes de chaleur par microcirculation. La conception hydraulique des tuyaux de l'absorbteur garantit une récolte efficace de la chaleur solaire pour le ballon de stockage.

L'isolation thermique permet de réduire les pertes de chaleur par l'arrière, surtout à la mi-saison ou en hiver.

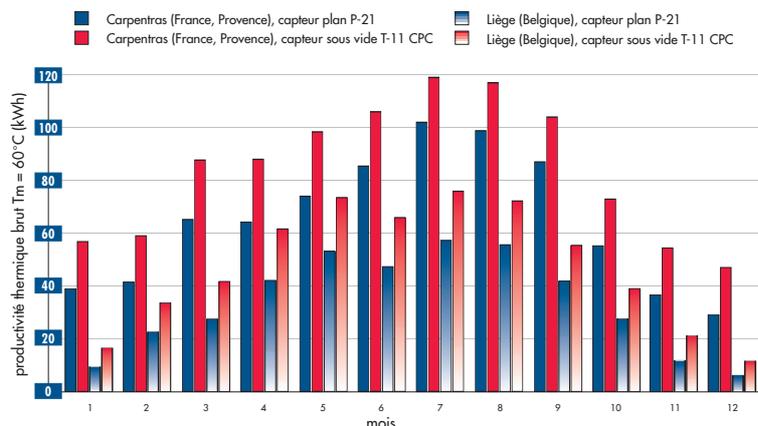
Le capteur permet de constituer de petits ou de grands ensembles selon vos besoins et la surface disponible. La fixation s'adapte à toute situation.

Les composants de base restent toujours les mêmes pour le toit, la façade ou le sol.

...et l'utiliser.

Les systèmes Consolar répondent à vos besoins en énergie. L'énergie solaire produite soutient le chauffage et la préparation de l'eau chaude des maisons individuelles et des immeubles.

2 capteurs P-21 produisent 50% à 80% (selon la région) de l'eau chaude sanitaire consommée par une famille de quatre personnes. On obtient une bonne couverture solaire aussi pour le chauffage avec une isolation du bâtiment appropriée et l'installation d'un chauffage à basse température. Avec 8 capteurs P-21 seulement, on peut économiser dans une maison à basse énergie, 25% (nord) à 75% (sud de la France) de la consommation totale pour la préparation de l'eau chaude sanitaire et de l'énergie pour le chauffage.



Renseignements et conseils chez :



► Caractéristiques techniques

Capteur :

Dim : (H x L x P)
2038 mm x 1039 mm x 95 mm
Poids : 38,5 kg
Surface brute : 2,12 m²
Superficie d'entrée : 1,80 m²
Surface de l'absorbteur : 1,80 m²

Température de stagnation :

216 °C

Performance :

(résultats avec POLYSUN 3.3)
Productivité thermique brut 45°/sud
Carpentras (France, Provence) / Liège (Belgique)
Tm 50 °C : 892 / 481 kWh/m²
Tm 100 °C : 370 / 156 kWh/m²

Absorbteur :

Cuivre-TINOX

Vitre :

4 mm trempé, prismé

Coffre :

Embouti d'un seule pièce d'aluminium, résiste à l'eau de mer
Joints en EPDM
Cadre en ELOXAL C32, anthracite

Isolation thermique :

40 mm de laine de roche bords du coffre isolés

Positions de montage :

Vertical ou horizontal

Certificat de qualité :

test selon EN 12975-2
ISFH Hannover,
rapport Nr. 25-01/Q

Garantie-Consolar :

5 ans

CONSOLAR BELGIUM

Rue de la Barge 16
B-4000 Liège

Tél : 04 / 234 74 74
Fax : 04 / 234 16 59
web : www.consolar.be
email : info@consolar.be